

BÀI 06: THIẾT KẾ ÁO ĐÀM BIẾN KIỂU

Mục tiêu

Sau khi học xong bài này người học có khả năng: Thiết kế, cắt dựng mẫu trực tiếp trên mannequin, mà không cần sử dụng công thức như cắt may thông thường. Bài học sẽ hướng sinh viên lối tư duy sáng tạo kết hợp giữa nghệ thuật và kỹ thuật trong thiết kế trang phục, ứng dụng vào ngành may công nghiệp.

1. Đặc điểm hình dáng

Mặt trước



Mặt sau



Mặt bên sườn



2. Thiết kế áo đầm biến kiểu

2.1 Chuẩn bị

- Rập áo đầm căn bản

- Cắt vải:

Thân trước x 1 (không gấp đôi)

Thân sau x 1

- May pen, ráp vai, sườn áo đầm căn bản.

2.2 Phương pháp thực hiện

Bước 1: Ghim 1/2 áo đầm trên manequin như hình:



Bước 2: Dùng bút đánh dấu 9 vị trí theo hình vẽ:

- 1- Đỉnh ngực
- 2- Giao điểm của đường pen dọc thân trước và đường ngang eo
- 3- Giao điểm đường pen và đường ngang hông
- 4- Giao điểm đường ngang ngực và đường sườn
- 5- Giao điểm đường ngang eo và đường sườn
- 6- Giao điểm đường ngang hông và đường sườn
- 7, 9- Hai đầu pen của thân sau
- 8- Giao điểm đường pen và đường ngang eo

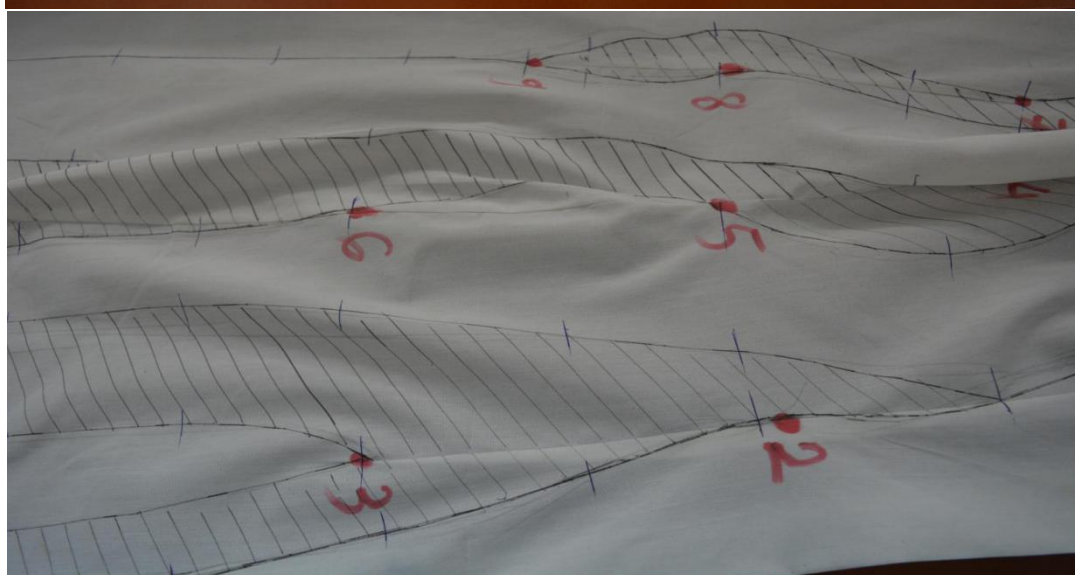
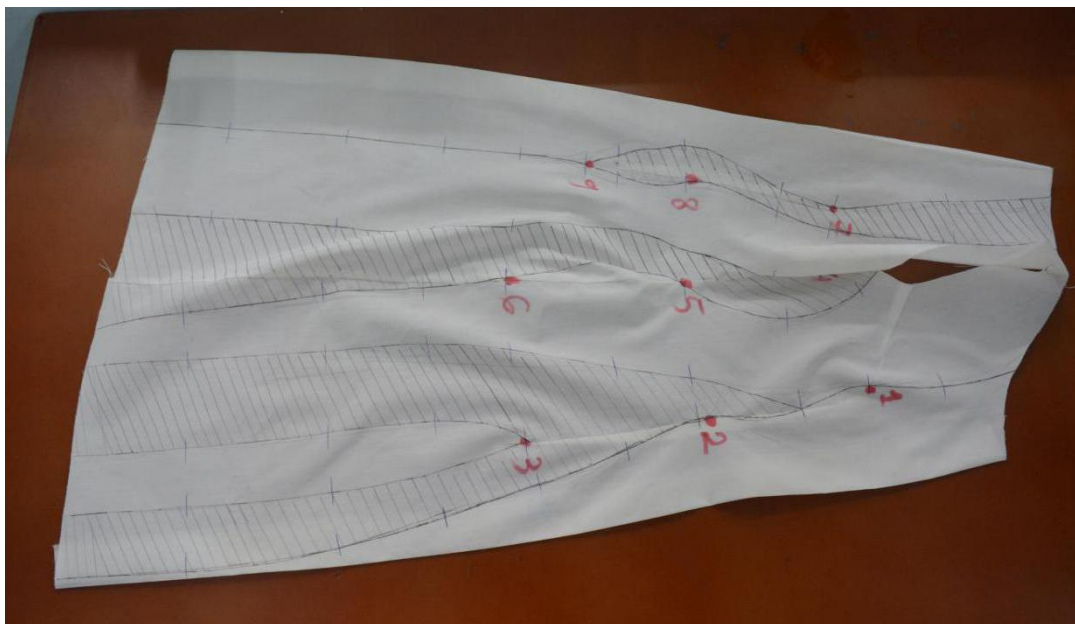


Bước 3: Dùng bút chì vẽ những đường thiết kế mới nhưng phải đi qua 9 điểm vừa đánh dấu.



Bước 4: Ghi chú hay đánh dấu màu vải muốn phối.

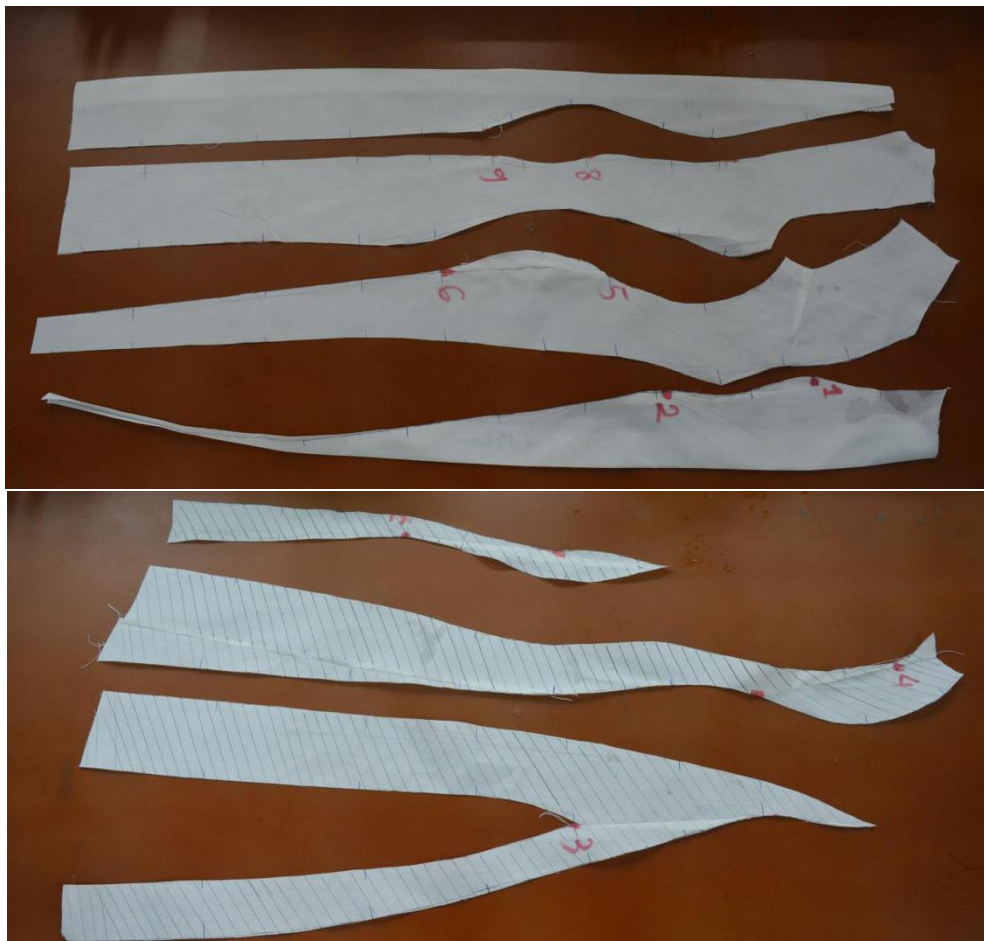
Bước 5: Trải áo đầm vừa thiết kế lên bàn, đánh dấu các đường vừa vẽ, khoảng 7-10 cm đánh dấu 1 dấu trừ.(-)



Bước 6: Dùng kéo cắt những đường thiết ra từng mảnh



Bước 7: Sau khi cắt xong, thì các miếng vải đều nằm trên mặt phẳng, đó chính là rập thành phẩm. Đặt rập vải trên giấy sao ra và chừa đường may, ta có được bộ rập hoàn chỉnh (Canh sợi của rập chính là canh sợi của vải)



3. Yêu cầu kỹ thuật

- Mẫu thiết kế phải ghi đầy đủ thông tin về số lượng chi tiết, ký hiệu sản phẩm, ký hiệu canh sọt, đầy đủ dấu bấm, thứ tự các đường lắp ráp.
- Mẫu thiết kế phải đảm bảo đúng thông số kích thước.
- Mẫu thiết kế các chi tiết lắp ráp phải ăn khớp với nhau.

4. Nguyên nhân sai hỏng và biện pháp phòng ngừa

ST T	Hiện tượng	Nguyên nhân hư hỏng	Biện pháp phòng ngừa
1	Không xác định được thứ tự các đường ráp với nhau.	Không đánh kí hiệu thứ tự các chi tiết trước khi cắt.	Phải đánh kí hiệu thứ tự các chi tiết trước khi cắt.
2	Các đường ráp không khớp nhau	Không lấy dấu bấm trên các đường rãnh.	Phải lấy dấu bấm trên các đường rãnh.